



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX, S.A. DE C.V.**

**LUBER CUT 15A
Aceite Lubricante para Corte Directo de Metales**

LUBER CUT 15A es un lubricante para corte directo de maquinado de METALES FERROSOS que está formulado con aceites minerales altamente refinados, al que se le ha integrado un paquete cuidadosamente seleccionado que contiene aditivos para brindarle excelentes características de lubricidad y extrema presión, es del tipo manchante ya que en su formulación contiene cloro y azufre activo, diseñado para emplearse en operaciones de maquinado moderado a severo consideradas como difíciles.

APLICACIONES

Las operaciones de maquinado que van de moderadas a severas requieren por lo general de un aceite de corte fortificado. El aceite de corte sirve para lubricar la interfase viruta-herramienta para reducir el calor de fricción, evitar la soldadura del metal en el punto de la herramienta, minimizar el desgaste de la herramienta, y reducir el consumo de energía. Bajo condiciones de temperaturas y presiones elevadas, los aditivos en el aceite de corte reaccionan químicamente con la superficie del metal en la interfase viruta-herramienta para formar compuestos que inhiben la soldadura y reducen las fuerzas de fricción. Esto trae como resultado una menor generación de calor, reducción de sedimentos en el filo de la herramienta, y mayores velocidades de maquinado.

El aceite de corte LUBER CUT 15A posee excelentes propiedades contra la soldadura que son particularmente útiles en el trabajo con metales de baja maquinabilidad. Es adecuado para usarse con una amplia variedad de metales; desde los metales suaves hasta las aleaciones duras y frágiles. Contiene aditivos de extrema presión de características sinérgicas únicas, que reaccionan rápidamente en la interfase viruta-herramienta para formar películas de lubricación límite altamente efectivas que reducen el calor de fricción y evitan el contacto del metal con metal de la herramienta y la pieza trabajada. Este aceite posee excelentes propiedades contra la soldadura y el desgaste para maximizar la vida de la herramienta y minimizar el tiempo de mantenimiento de la máquina.

❖ **Recomendaciones y aprobaciones.**

- LUBER CUT 15A se puede usar en una amplia variedad de aplicaciones donde los requerimientos de maquinado van de moderado a severo y se recomienda para aceros al carbón y fierro colado en operaciones de taladrado, fresado, torneado, roscado interno y externo, rimado, barrenado, cepillado, forjado, horadado múltiple y husillado automático de maquinado fácil.

Emisión: Nov. 07
Revisión: Nov. 07



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX, S.A. DE C.V.**

BENEFICIOS

En el servicio LUBER CUT 15A proporciona:

- 1 Excelente lubricidad y propiedades de extrema presión
- 2 Reducción de soldadura de viruta a herramienta
- 3 Permite incrementar la vida útil de la herramienta de trabajo
- 4 Evita el calentamiento excesivo en la interface pieza-herramienta por lo que reduce al mínimo los errores de medición por la dilatación de material (menores tolerancias)
- 5 Mejores acabados en las piezas

maquinadas

- 6 Protección contra la herrumbre y la corrosión de máquina y herramienta.
- 7 Baja tendencia a la formación de humos y nieblas
- 8 Reduce los costos de producción y ayuda a aumentar la productividad

MANEJO

Para información sobre seguridad en el manejo de este producto, referirse a la hoja de seguridad o contacte con su representante de ventas.

CARACTERISTICAS TIPICAS

CARACTERÍSTICA	METODO ASTM	LUBER CUT 15A
Viscosidad a 40°C cSt.	D-445	38.5
% Cloro	D-808	1.35
% Azufre	D-1552	1.0
Corrosión al cobre 3 hrs. a 100 °C	D-130	4b
Temperatura de inflamación °C	D-92	200
Temperatura de Ignición °C	D-92	210

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones, las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

Emisión: Nov. 07
Revisión: Nov. 07